



FIABLE • PARTOUT • FACILEMENT

AVANTAGES :

ROBUSTE ET DURABLE :

- Évite les exfiltrations vers la nappe phréatique
- Construction monocoque sans joint; étanchéité qui offre une excellente protection contre les infiltrations indésirables pouvant créer une surcharge hydraulique et réduire la durée de vie du réservoir ou des équipements
- Aucune fissure, aucune dégradation
- Résiste à la corrosion et à la rouille

SUR MESURE, DE L'USINE AU TERRAIN

- Conception et fabrication adaptées à vos besoins et selon vos exigences spécifiques
- Adaptation parfaite et simplifiée à toutes les conditions et contraintes de terrain
- Pré-installation en usine des équipements ou accessoires
- Transport facile

ÉCONOMIQUE ET RÉUTILISABLE

- Installation à prix abordable
- Réutilisable et léger; un réservoir peut facilement être repositionné sur un autre site

CAPACITÉ VARIABLE ET USAGES MULTIPLES

- Gamme de produits variant de 5 à 150 m³
- Usages : fosses septiques, bassins de rétention, décanteurs, séparateurs eau/huile, récupération des eaux de lavage, accumulateurs d'eau de pluie, etc.

APPLICATION :

- Piège à matières grasses
- Fosse septique commerciale
- Fosse de rétention
- Poste de pompage
- Bassin de dosage avec siphon doseur
- Bassin de mélange et de dosage pour recirculation
- Bassin de stockage de boues
- Bassin de mélange et de dosage pour recirculation
- Emmagasiner des eaux de lavage et de lixiviation
- Accumulateurs d'eau de pluie

Une solution fiable, économique et durable répondant aux contraintes et aux spécificités du marché résidentiel, commercial et municipal.



Réservoirs pour les
EAUX USÉES